

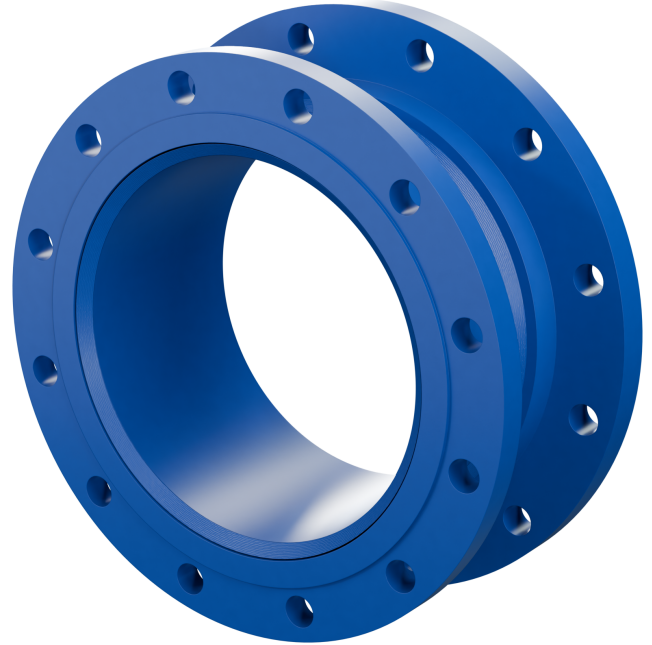


DESCRIPCIÓN GENERAL

Carrete de transición para unir equipos o tuberías con brida ANSI B16.5 clase 150 a tuberías con brida ISO / EN 1092-1 PN16. Tubo ASTM A53 SCH 40 con una brida slip-on ANSI clase 150 en un extremo y una brida EN 1092-1 PN16 con cara realzada (tipo 01, forma B), cortada de placa HR, en el otro, soldadas por dentro y por fuera. El largo cara a cara es el mínimo que permite instalar los tornillos de ambas bridas desde el interior del carrete. Acabado con pintura electrostática azul RAL 5017 interior y exterior.

Aplicaciones:

- Conexión de válvulas y bombas con brida ANSI a redes con brida ISO / EN
- Estaciones de bombeo y plantas de tratamiento de agua
- Reemplazo de equipos importados en tuberías existentes
- Redes de acueducto y aguas residuales



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

16 BAR

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO

60 C°

TEMPERATURA MÁXIMA

Materiales del Cuerpo

- Tubo ASTM A53 Gr. B SCH 40
- Brida de placa HR A36 / S235JR
- Brida slip-on ASTM A105

Materiales de Bridas / Extremos

- Acero al carbono forjado ASTM A105 (ANSI)
- Placa HR A36 / S235JR, cara realzada mecanizada (EN)

Conexiones Disponibles

Bridada ASME B16.5 Clase 150 RF (lado ANSI)	Bridada EN 1092-1 PN16 cara realzada (lado ISO)		
--	--	--	--

Acabados Superficiales

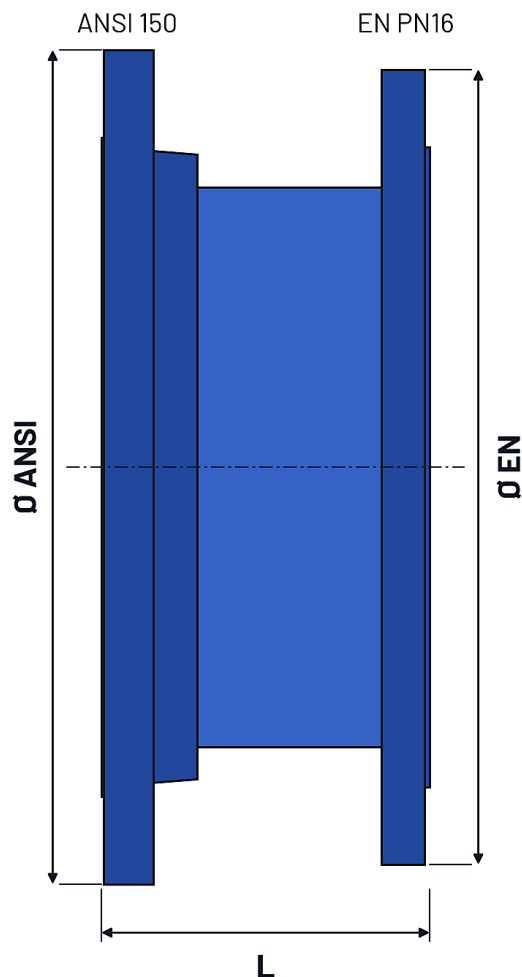
Pintura electrostática interior y exterior azul RAL 5017			
---	--	--	--

NORMAS Y REFERENCIAS TÉCNICAS

ASME B16.5 — Bridas de acero, clase 150	EN 1092-1 — Bridas de acero, PN16 tipo 01 forma B (cara realzada)	ASME B36.10 / ASTM A53 — Tubería de acero SCH 40	AWS D1.1 — Soldadura estructural de acero
--	--	---	--



DIMENSIONES Y PESOS POR DIÁMETRO



DN (pulg)	DN (mm)	Largo L (mm)	Peso (kg)	Ø brida ANSI (mm)	Ø brida EN (mm)	Tornillos ANSI	Tornillos EN
2"	50	130	4.9	152.4	165	4 × 5/8"	4 × M16
3"	80	140	8.6	190.5	200	4 × 5/8"	8 × M16
4"	100	140	11.0	228.6	220	8 × 5/8"	8 × M16
6"	150	160	17.7	279.4	285	8 × 3/4"	8 × M20
8"	200	170	27.2	342.9	340	8 × 3/4"	12 × M20
10"	250	180	38.6	406.4	405	12 × 7/8"	12 × M24
12"	300	190	55.6	482.6	460	12 × 7/8"	12 × M24
14"	350	210	75.7	533.4	520	12 × 1"	16 × M24
16"	400	220	98.5	596.9	580	16 × 1"	16 × M27
18"	450	240	125.3	635.0	640	16 × 1 1/8"	20 × M27
20"	500	260	164.3	698.5	715	20 × 1 1/8"	20 × M30
24"	600	300	253.4	812.8	840	20 × 1 1/4"	20 × M33



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Brida slip-on ASME B16.5 clase 150 con cara realzada en un extremo y brida EN 1092-1 PN16 con cara realzada (forma B), de placa HR, en el otro
- Tubo ASTM A53 SCH 40, paso interior igual al de la tubería
- Cuatro cordones de filete (interior y exterior en cada brida), cateto igual a la pared del tubo
- Largo cara a cara mínimo que permite instalar los tornillos de ambas bridas desde el interior del carrete
- Pintura electrostática interior y exterior azul RAL 5017
- Presión de trabajo hasta 16 bar (PN16)

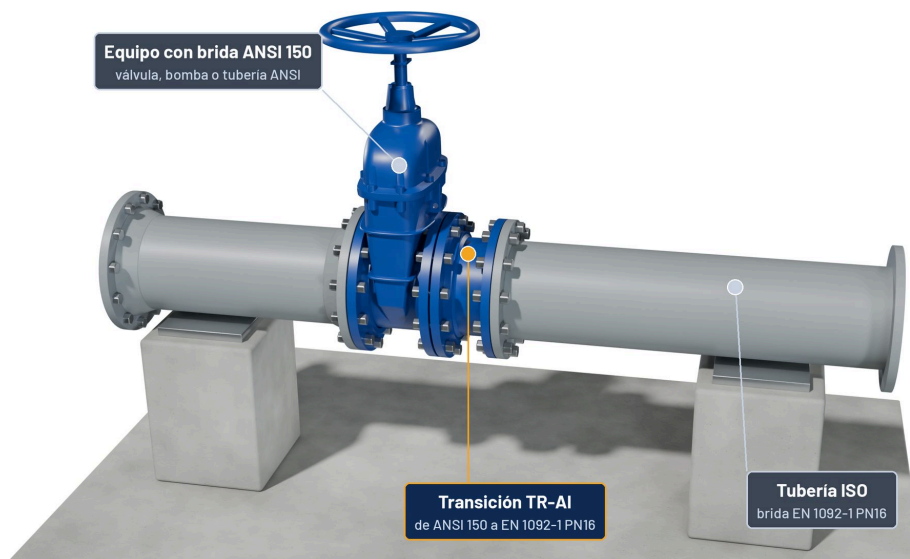
ACCESORIOS COMPATIBLES

- Tornillería ANSI (pulgadas) y EN (métrica) según la tabla de dimensiones
- Empaques para cada lado: ANSI clase 150 RF y EN PN16 forma B

CORTE DEL CONJUNTO SOLDADO



ESQUEMA DE INSTALACIÓN



**DOCUMENTACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO****Resistencia Química**

Acero al carbono con pintura electrostática: apto para agua potable, cruda y residual. Para fluidos agresivos consultar.

Manejo, Transporte y Almacenamiento

Transportar estibada con las caras de brida protegidas. Izar con eslingas textiles por el tubo, nunca por los agujeros de los tornillos. No golpear las caras de brida.

Mantenimiento Preventivo

- Anualmente: revisar fugas en los empaques, el apriete de los tornillos y el estado de la pintura.

Compatibilidad con Accesorios

Se acopla a válvulas, bombas, medidores y tuberías con brida ASME B16.5 clase 150 en un lado y EN 1092-1 / ISO 7005 PN16 en el otro.

Desempeño Hidráulico

Paso total: el diámetro interior es el del tubo SCH 40; la pérdida de carga es la de un tramo recto corto.

Instalación

1. Verificar que la brida del equipo sea ANSI B16.5 clase 150 y la de la tubería EN 1092-1 PN16 del mismo diámetro.
2. Limpiar las caras de brida y colocar un empaque en cada lado.
3. Instalar los tornillos de cada brida desde el interior del carrete y apretar en cruz y por etapas.
4. Soportar la tubería a ambos lados: el carrete no debe cargar peso.
5. Hacer la prueba hidrostática de la línea antes de ponerla en servicio.

Mantenimiento Correctivo

Fuga por un empaque: reapretar en cruz; si persiste, cambiar el empaque.
Pintura dañada: limpiar y retocar con pintura compatible.

DECLARACIÓN DE SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

ISO 9001:2015 · Cert. CO25.05011

ISO 9001:2015

Sistema de Gestión de Calidad

Certificado No. **CO25.05011**Emitido por: **Bureau Veritas Certification (BVQI Colombia Ltda.)**

Vigencia

02 Enero 2025 — 01 Enero 2028

Alcance

Diseño, fabricación y comercialización de válvulas, tubos, ductos y accesorios para agua potable y fluidos industriales. Servicios de asesoramiento técnico especializado en Colombia, Centroamérica y Suramérica.

DIVALTEC S.A.S. declara que su Sistema de Gestión de la Calidad ha sido auditado y certificado conforme a la norma **ISO 9001:2015** por Bureau Veritas Certification. Esta certificación aplica únicamente al alcance indicado y está vigente mientras no sea suspendida o revocada. **Verificación en línea:** certification.bureauveritas.com